



HeatMaster

AP 107 CT | 157 CT

AP 107 CT | 157 CT WAND - Wärmepumpenboiler

- Warmwasser aus kostenloser Umweltenergie
- 100 Liter & 150 Liter
- COP Wert bei A15°C EN 16147:2.75 & 3.21
- Funktionsbereich: -5°C bis +43°C
- Kompatibel für Photovoltaikanlage
- Heizelement: Steatite

PERFORMANCE

COP 3.6
bei 20°
noch leiser
45 db

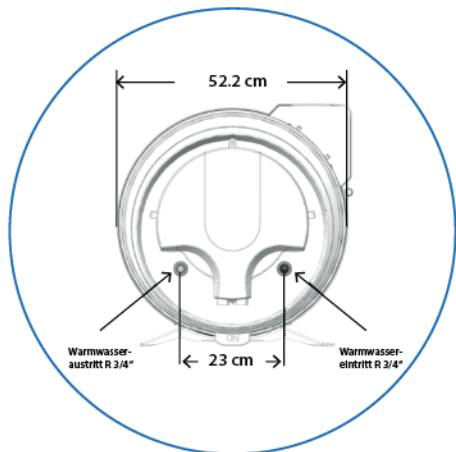
A+

- Sehr Energiesparend
- Bewährte Technologie
- Für enge Räume
- Korrosionsschutz: ACI Hybrid
- Langlebigkeit



io
homecontrol®

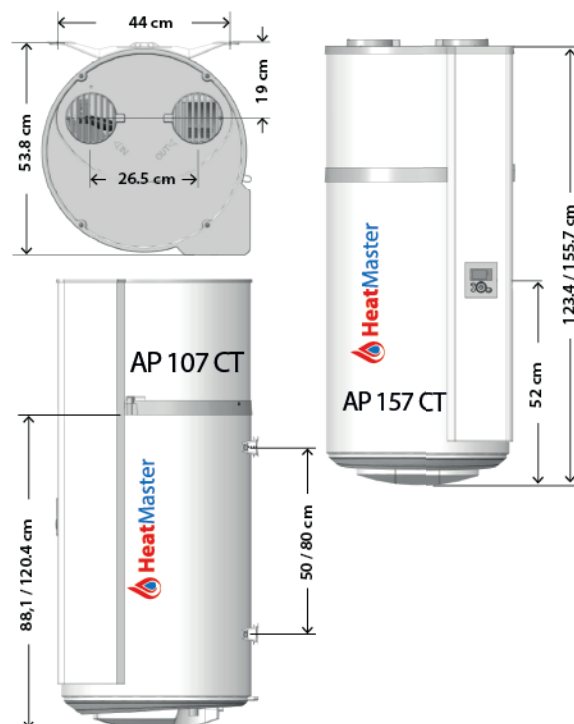
HeatMaster AP 107 CT / 157 CT



Dank Smart Control integriert sich der AP 157 CT perfekt in Ihr Leben, er lernt Ihre Gewohnheiten von Woche zu Woche und speichert diese, um Ihnen den optimalen Komfort in Verbindung mit der Optimierung Ihres Energieverbrauches zu gewährleisten.

Technische Details:

	HeatMaster AP 107 CT	HeatMaster AP 157 CT
Marke		
Modell	100	150
Inhalt (l)	100	150
Höhe (cm) * Breite (cm) * Tiefe (cm)	120.9 * 52.2 * 53.8	152.7 * 52.2 * 53.8
Gewicht (kg)	57	66
Min. Rauminhalt (m ³)	15	15
Kältemittel / Menge (kg)	R134a / 0.52	R134a / 0.58
ErP Energieeffizienz / Zapfprofil	A+ / M	A+ / L
COP bei 20°	3.3	3.6
Geräuschpegel dB (A)	45	45
Elektrische Zusatzheizung (W)	1200	1800
Elektrischer Anschluss (V / A)	230V 16A	230V 16A
Max. Leistungsaufnahme WP (W)	350	350
Heizleistung WP (W)	1155	1260
Einsatzbereich Luft (°C)	-5 bis +43	-5 bis +43
Wassertemperatur max. WP (C°)	55°	55°
Max. Wassertemp. mit Elektroeinsatz (C°)	62°	62°
Anschluss Luftkanal (cm)	12.5	12.5
Smart Grid Ready	ja	ja
Zusatz-Wärmetauscher (m ²)	nein	nein
Zertifikat	FWS	FWS
	SVGW Nr. 2005-6947	SVGW Nr. 2005-6947



Keramik Trockenheizelement mit einer emaillierten Stahlhülse. Steatite Technology: Ist der heutige Stand der Technik, diese steht für Langlebigkeit sowie vereinfachten Service.



Maximaler Schutz des Behälters. Das Anti-Korrosions-Integrierte System (ACI Hybrid) bietet maximalen Schutz für den Behälter. Die Titan Anode, die sich in der Mitte des Gerätes befindet, wird von einer elektronischen Leiterplatte angetrieben. Der elektrische Strom versorgt den Behälter mit einem lebenslangen Schutz und ersetzt somit die Magnesiumanode.



Gewerbstrasse 11
8451 Kleinandelfingen
www.wp-tech.ch

Tel. 052 317 00 44
info@wp-tech.ch
www.waermepumpen-boiler.ch